



Daytona Sand

EN 388



4 1 2 1 X

EN 407



X 1 X X X X



USO ALIMENTARIO

EN ISO 21420



CAT II



DESCRIPCIÓN

Guante de máximo agarre en todo tipo de superficies. Confeccionado sin costuras en nylon galga 15 y spandex, recubierto de nitrilo micro-granulado en la palma. Daytona Sand destaca por su extraordinario agarre, adaptabilidad y destreza, además de por ser un guante con un excelente rendimiento.

El nitrilo micro-granulado es uno de los materiales de mayor coeficiente de fricción que existe actualmente. Es además especialmente resistente a la abrasión y sorprendentemente ligero y flexible, lo que lo convierte en un material de características óptimas para guantes de altísima destreza, larga vida útil y máximo poder de agarre sobre cualquier tipo de superficie, incluidas las más resbaladizas.

Modelo de gran versatilidad, adecuado también para contacto puntual o breve con objetos calientes a temperaturas de hasta 100 °C y para el contacto directo con alimentos de todo tipo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Composición:	Tejido nylon de galga 15 con spandex y nitrilo micro-granulado en la palma.
Espesor:	Tejido 0,8 mm / Palma 1,25 mm.
Longitud:	25 cm.
Tallas:	6 - 11.
Presentación:	12 pares en bolsa / Caja 120 pares.

UTILIZACIÓN

Manipulaciones en seco, mojado y superficies muy resbaladizas que requieran de un agarre firme. Tolerancia al contacto prolongado con aceites, grasas y disolventes. Adecuado para el contacto breve con objetos calientes a temperaturas de hasta 100 °C. Apto para uso alimentario.

