



**PANTALLA DE SOLDADOR**  
*WELDING FACE SHIELD*  
*CAGOULE DE SOUDAGE*

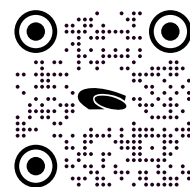
# 430 PRO



**FICHA TÉCNICA**  
*DATASHEET*  
*FICHE TECHNIQUE*

MADE IN SPAIN

[WWW.PRODUCTOSCLIMAX.COM](http://WWW.PRODUCTOSCLIMAX.COM)



## 430 PRO

### DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION / DESCRIPTION

La pantalla 430 PRO es utilizable para todos los tipos de procedimiento de soldadura a partir de 10 amperios (electrodos, MIG/MAG, TIG/WIG, corte y soldadura al chorro de plasma) exceptuando la soldadura láser y a gas. Está particularmente adaptada para la soldadura TIG ya que dispone de un sensor especial para este tipo de soldadura.

The welding helmet mod. 430 PRO can be used for all types of welding processes as of 10 amps (MIG / MAG electrodes, TIG / WIG, plasma-jet cutting and welding) except por laser and gas welding. It is specially recommended for TIG welding as it is equipped with a special detector for this kind of welding.

Le cagoule 430 PRO peut être utilisé pour tous les types de procédés de soudage à partir de 10 ampères (soudage à l'électrode, MIG/MAG, TIG/WIG, soudage par coupage et soudage au plasma), à l'exception du soudage au laser et au gaz. Il est particulièrement adapté au soudage TIG car il dispose d'un capteur spécial pour ce type de soudage.

### CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES

La pantalla de soldadura 430 PRO incorpora un filtro automático para soldadura de gran calidad óptica (1/1/1/2) con tecnología True Color LCD para una visión real del área de soldado, evitando el tono verde del LCD convencional. El área de visión es de 92 x 42 mm e incorpora 2 sensores de arco. Configuración interna de tono DIN 4-9/13. Alimentada por células solares y 1 batería de litio tipo CR 2032 reemplazable, como energía de respaldo, con una duración de 5000 horas.

The 430 PRO welding display incorporates a high optical quality (1/1/1/2) automatic welding filter with True Colour LCD technology for a true view of the welding area, avoiding the green hue of conventional LCD. The viewing area is 92 x 42 mm and incorporates 2 arc sensors. Internal DIN 4-9/13 tone configuration. Powered by solar cells and 1 replaceable lithium battery type CR 2032, as back-up energy, with a duration of 5000 hours.

Le cagoule de soudage 430 PRO intègre une cellule solaire automatique de haute qualité optique (1/1/1/2) avec la technologie LCD True Colour pour une vue réelle de la zone de soudage, évitant le ton vert des LCD conventionnels. La zone de visualisation est de 92 x 42 mm et intègre 2 capteurs d'arc. Configuration interne de la tonalité DIN 4-9/13. Alimenté par des cellules solaires et 1 pile au lithium remplaçable de type CR 2032, comme énergie de secours, d'une durée de 5 000 heures.

La vida útil teórica del equipo es de 10 años a partir de la fecha de fabricación.

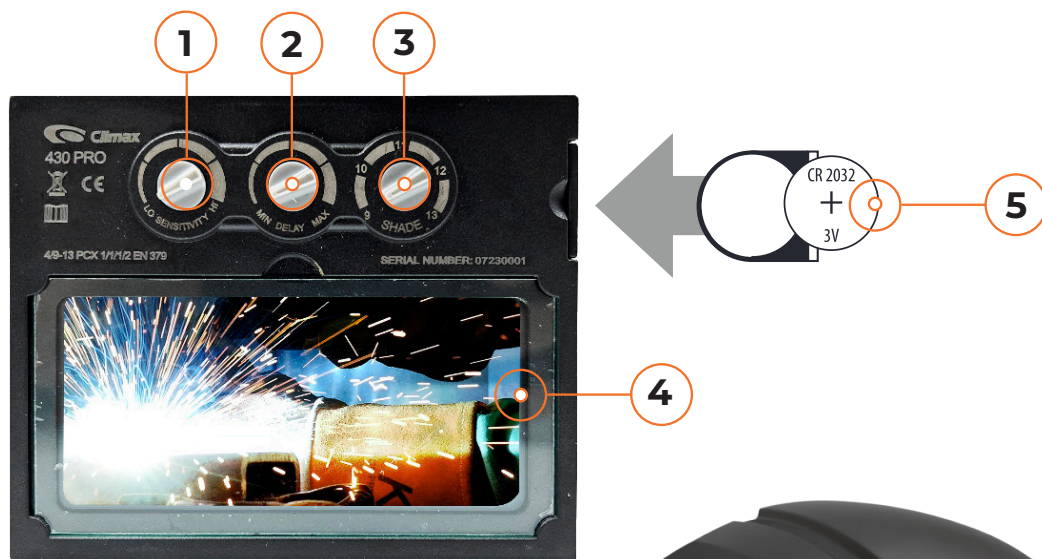
The theoretical useful life of the equipment is 10 years from the date of manufacture.

La durée de vie théorique de l'équipement est de 10 ans à compter de la date de fabrication.



## 430 PRO

1. Regulador de sensibilidad / Sensitivity regulator / Régulateur de sensibilité
2. Regulador tiempo de retardo / Delay time regulator / Régulateur de temps de retard
3. Regulador de tono / Tone selection controller / Régulateur de tonalité
4. LCD con tecnología TRUE COLOR / LCD with TRUE COLOR technology / LCD avec technologie TRUE COLOR
5. Batería de litio recambiable C22032 / Replaceable lithium battery type C22032 / Batterie de lithium remplaçable C22032.
6. Visor de policarbonato / Visor made of polycarbonate / Visière en polycarbonate



  
0.523 kg.

## 430 PRO

### CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES

|                                                                            |                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rendimiento del filtro<br>Filter performance<br>Performance des filtres    | <b>1/1/1/2</b>                                                                                                                                                                                      |
| Área de visión<br>Scope of vision<br>Champs de vision                      | <b>92 x 42 mm</b>                                                                                                                                                                                   |
| Dimensiones del filtro<br>Filter size<br>Dimensions du filtre              | <b>110 x 90 x 9 mm</b>                                                                                                                                                                              |
| Cubrefiltro interior<br>Inner cover filter<br>Filtre à couvercle intérieur | <b>100 x 59 mm</b>                                                                                                                                                                                  |
| Sensores de arco<br>Arc sensors<br>Capteurs du arc                         | <b>2</b>                                                                                                                                                                                            |
| Tonos<br>Shades<br>Tons                                                    | <b>DIN 4/9-13</b>                                                                                                                                                                                   |
| Tiempo de activación<br>Activation time<br>Temps d'activation              | <b>0.04 ms</b>                                                                                                                                                                                      |
| Tiempo de retardo<br>Delay time<br>Temps de retard                         | <b>0,1 - 1 seg.</b>                                                                                                                                                                                 |
| Control de energía<br>Energy control<br>Contrôle de l'énergie              | <b>Automático<br/>Automatic</b>                                                                                                                                                                     |
| Temperatura de trabajo<br>Operating temperature<br>Température de travail  | <b>- 5°C a +55°C</b>                                                                                                                                                                                |
| Alimentación<br>Power supply<br>Alimentation                               | <b>Batería de litio recambiable CR 2032 y células solares.<br/>Replaceable lithium battery type CR 2032 and solar cells.<br/>Batterie de lithium tipe CR 2032 remplaçable et cellules solaires.</b> |
| Protección UV IR<br>Protection UV IR<br>Protection UV IR                   | <b>DIN16</b>                                                                                                                                                                                        |

# 431 PRO

| TIPO SOLDADURA<br>WELDING PROCESS<br>TYPE SOUDURE                                                     | INTENSIDAD ARCO (AMPERIOS)<br>ARC CURRENT (AMPS)<br>COURANT D'ARC (AMPÈRES) | TONO PROTECCIÓN<br>DARK SCALE<br>TON PROTECTEUR |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Electrodos recubiertos<br>Covered electrodes<br>Électrodes revêtues                                   | <40                                                                         | 9                                               |
|                                                                                                       | 40-80                                                                       | 10                                              |
|                                                                                                       | 80-175                                                                      | 11                                              |
|                                                                                                       | 175-300                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 300-500                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | >500                                                                        | 14                                              |
| MAG                                                                                                   | <80                                                                         | 10                                              |
|                                                                                                       | 80-125                                                                      | 11                                              |
|                                                                                                       | 125-175                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 175-300                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | 300-450                                                                     | 14                                              |
|                                                                                                       | 450->500                                                                    | 15                                              |
| Soldadura MIG con metales pesados<br>MIG with heavy metals<br>Soudage MIG avec métaux lourds          | <100                                                                        | 10                                              |
|                                                                                                       | 100-175                                                                     | 11                                              |
|                                                                                                       | 175-300                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 300-500                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | >500                                                                        | 14                                              |
| Soldadura MIG con aleaciones ligeras<br>MIC with light alloys<br>Soudage MIG avec des alliages légers | <100                                                                        | 10                                              |
|                                                                                                       | 100-175                                                                     | 11                                              |
|                                                                                                       | 175-250                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 250-350                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | 350-500                                                                     | 14                                              |
|                                                                                                       | >500                                                                        | 15                                              |
| TIG                                                                                                   | >20                                                                         | 9                                               |
|                                                                                                       | 20-40                                                                       | 10                                              |
|                                                                                                       | 40-100                                                                      | 11                                              |
|                                                                                                       | 100-175                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 175-250                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | 250->500                                                                    | 14                                              |
| Acanalado arco-aire<br>Air-arc gouging<br>Nervures d'arcs électriques                                 | 125-175                                                                     | 10                                              |
|                                                                                                       | 175-225                                                                     | 11                                              |
|                                                                                                       | 225-275                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 275-350                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | 350-450                                                                     | 14                                              |
|                                                                                                       | 450->500                                                                    | 15                                              |
| Corte de chorro de plasma<br>Plasma jet cutting<br>Découpe au jet de plasma                           | <125                                                                        | 11                                              |
|                                                                                                       | 125-250                                                                     | 12                                              |
|                                                                                                       | 250-400                                                                     | 13                                              |
|                                                                                                       | 400->500                                                                    | 14                                              |
| Soldadura de plasma /Microplasma<br>transferido / Chorro de plasma cerrado                            | 0,5-1                                                                       | 5                                               |
|                                                                                                       | 1-2,5                                                                       | 6                                               |
|                                                                                                       | 2,5-5                                                                       | 7                                               |
|                                                                                                       | 5-10                                                                        | 8                                               |
|                                                                                                       | 10-15                                                                       | 9                                               |
| Plasma welding / Micro-plasma arc<br>welding Closed plasma jet                                        | 15-30                                                                       | 10                                              |
|                                                                                                       | >30                                                                         | 11                                              |
|                                                                                                       |                                                                             |                                                 |
| Soudage au plasma /Microplasma<br>transféré / Fourneau à plasma fermé                                 |                                                                             |                                                 |
|                                                                                                       |                                                                             |                                                 |

## CERTIFICACIÓN - ENSAYOS

### CERTIFICACIÓN UE

Reglamento (UE) 2016/425

Norma: EN ISO 16321

EN 379: 2003+A1:2009

EN 166: 2001

## CERTIFICATION - TEST

### EU CERTIFICATION

Regulation (EU) 2016/425

Norm: EN ISO 16321

EN 379: 2003+A1:2009

EN 166: 2001

## CERTIFICATION - TESTS

### CERTIFICATION UE

Règlement (UE) 2016/425

Norme: EN ISO 16321

EN 379: 2003+A1:2009

EN 166: 2001