



**CODESPA
DIVITEX**

www.codespaviditex.es

Codespa Divitex es una marca registrada de Codespa
Hispania, S.L. Av. Augusta, 30-1ª; 03730 Jávea, Alicante

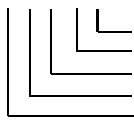


USO ALIMENTARIO



CAT II

4 X 4 2 E



Corte (TDM)
Perforación
Rasgado
Corte por cuchilla
Abrasión

EN 388:2016
EN 420/03+A1/09

Modelo: Master Cut

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Real Decreto 1407/1992, para su uso básico, según la norma EN 420:2003+A1/09, requisitos generales para los guantes y EN 388:2016, contra riesgos mecánicos. Según informe Examen CE de Tipo IN-02305-2017-OC-CE-1a, emitido por Leitat, Organismo de Control Notificado nº 0162. Innovació, 2 - 08225 Terrassa.

Recomendaciones de uso:

El guante Master Cut está confeccionado en tejido HPPE. Está especialmente indicado en trabajos donde se requiera protección frente a los riesgos descritos en el apartado "Niveles de prestación" y un alto nivel de confort y destreza.

APTO para el contacto prolongado con todo tipo de alimentos.

Para el deterioro durante la prueba de resistencia al corte (6.2), los resultados del ensayo al corte por cuchilla son sólo indicativos mientras que el ensayo de resistencia al corte por objetos afilados (TDM) (6.3) es el resultado de prestación de referencia.

Recomendaciones contra el mal uso:

- Nunca debe usarse en tareas donde el nivel de riesgo a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados o se exponga a riesgos no mecánicos.

- Debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

- No usar en caso de riesgo por atrapamiento por partes móviles de máquinas.

Tallaje:

El guante se confecciona en las tallas 6, 7, 8, 9, 10 y 11

Embalaje: Opción empaquetado individual con código EAN 13

- 120 pares / caja.
- 12 pares / bolsa.

Almacenaje:

En lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y de cualquier otro agente agresivo. Para su transporte y conservación no se requiere ningún embalaje especial pero deben permanecer extendidos.



Más información

www.codespaviditex.es

Niveles de prestación:

Abrasión (nº de ciclos):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
100	500	2000	8000

Corte por cuchilla (índice):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1.2	2.5	5.0	10.0	20.0

Resistencia al rasgado (N):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
10	25	50	75

Resistencia a la perforación (N):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
20	60	100	150

Corte TDM - EN ISO 13997 (N):

Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F
2	5	10	15	22	30

Recomendaciones de lavado:



- ❖ Lavar a 60° C con detergente neutro y centrifugar.
- ❖ No admite lejado
- ❖ No admite planchado
- ❖ No admite secadora
- ❖ No admite limpieza en seco

Fecha o plazo de caducidad del EPI:

CADUCIDAD: No se da. Una simple visualización por parte del usuario determinará su estado de utilización en cualquier momento. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

- Los niveles de protección se refieren a la palma del guante.
- Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.
- Para los guantes con dos o más capas, la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior.
- Esta información es orientativa y no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la humedad, los contaminantes, la degradación, etc.