



4 1 4 2

Perforación
Rasgado
Corte por cuchilla
Abrasión



TIPO A



4 1 2 x 4 x

EN 388:2003
EN 407:2004
EN 12477:2001 + A1:2005
EN 420:2003 + A1:2009

Grandes masas de metal fundido
Peq. Salpicadura de metal fundido
Calor radiante
Calor convectivo
Calor por contacto
Comportamiento llama



CAT II

Modelo: B F T

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Real Decreto 1407/1992, para su uso básico, según la norma EN 420/03+A1/09, requisitos generales para los guantes; EN 388/03, contra riesgos mecánicos; EN 407/04, guantes de protección contra riesgos térmicos y EN 12477/01+A1/05, protección para soldadores (Tipo A) contra riesgos térmicos de inflamabilidad, calor por contacto, calor convectivo y pequeñas salpicaduras de metal fundido; que le son aplicables según informe Examen CE de Tipo nº IN-02487/2014-OC-CE, certificado por Leitat, Organismo de Control Notificado nº 0162. Innovació, 2 - 08225 Terrassa.

Recomendaciones de uso:

El guante B F T es un modelo sin forro interior, confeccionado con piel flor de búfalo color blanco y puño autoportante de serraje vacuno color natural. Tiene un espesor de entre 1,0 mm - 1,2 mm. y está cosido en hilo para-aramida (Kevlar).

Su objetivo es proteger al usuario contra:

- Suciedad, siempre y cuando no sean sustancias nocivas.
- Agresiones mecánicas, riesgos derivados de cualquier procedimiento de soldo y agresiones térmicas, según prestaciones indicadas en las tablas de referencia.

Recomendaciones contra el mal uso:

- Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos.
- Se debe evitar el contacto con superficies mojadas, líquidos o productos que puedan afectar a la estructura del guante.

Tallaje:

El guante se confecciona en las tallas 8, 9 y 10

Embalaje:

120 pares caja
12 par bolsa

(Opcional embalajes sólo guantes izquierdos o derechos)

Almacenaje:

En lugar seco y fresco, protegido de la luz solar y de cualquier otro agente agresivo. Para su transporte y conservación no se requiere ningún embalaje especial pero deben permanecer extendidos.

Fecha o plazo de caducidad del EPI:

No se da. Una simple visualización por parte del usuario determinará su estado de utilización en cualquier momento

Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

Niveles de prestación según UNE-EN 388:2004

Abrasión (nº de ciclos):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
100	500	2000	8000

Corte por cuchilla (índice):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1.2	2.5	5.0	10.0	20.0

Resistencia al rasgado (N):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
10	25	50	75

Resistencia a la perforación (N):

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
20	60	100	150

Niveles de prestación según norma UNE-EN 407:2005

Comportamiento a la llama: Nivel 4

NIVEL	1	2	3	4
Tiempo de post-inflamación	≤ 20 s	≤ 10 s	≤ 3 s	≤ 2 s
Tiempo de post-incandescencia	---	≤ 120 s	≤ 25 s	≤ 5 s

Calor por contacto: Nivel 1

NIVEL	1	2	3	4
Temperatura de contacto	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C
Tiempo umbral	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s

Calor convectivo (índice de transferencia de calor, HTI): Nivel 2

NIVEL	1	2	3	4
Índice de transferencia	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18

Calor radiante: (No ensayado)

NIVEL	1	2	3	4
Índice de transferencia t_{34} (seg)	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95

Pequeñas salpicaduras de metal fundido: Nivel 4

NIVEL	1	2	3	4
Índice de transferencia t_{34} (seg)	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35

Grandes salpicaduras de hierro fundido: (No ensayado)

NIVEL	1	2	3	4
	30	60	120	200

Recomendaciones de lavado:



- ❖ Lavar con un paño húmedo
- ❖ No permite lavado en mojado.
- ❖ No se permite el lejado.
- ❖ No permite planchado.
- ❖ No permite limpieza en seco.

Más información

